

HENSOGRUND 2K (Haftgrund)



Rozpouštědlový, dvoukomponentní přílnavý základní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice pro protipožární systémy HENSOTHERM[®] na pozinkovaných podkladech

Podklady / vlastnosti

Podklady: žárově pozinkovaná ocel

- VOC 315 g/l
- rychlé zasychání, mechanicky odolný
- přílnavý základní nátěr pro rozpouštědlové a vodou ředitelné protipožární nátěry HENSOTHERM[®] na pozinkovaných podkladech

Technická data

Odstín:	šedý (DB 702)
Stupeň lesku:	matný
Balení:	plechovky 10 + 0,66 kg
Poměr směsi:	15:1 (hmotnostní) základní složka/tužidlo
Ředění/čištění:	ředidlo HENSOTHERM [®] V22 nebo HENSOTHERM [®] V45
Doba skladování:	12 měsíců v uzavřených originálních obalech při skladování v pokojové teplotě a suchých prostorách
Měrná hmotnost:	1,75 g/ml
Teor. vydatnost:	5,15 m ² /kg při síle suché vrstvy 70 μm
Objemová sušina:	63%
Spotřeba:	0,193 kg/m ² při síle suché vrstvy 70 μm
Tloušťka nátěru:	112 μm mokřý film odpovídá 70 μm suchý film

Pokyny pro aplikaci

Příprava nátěrové hmoty

Promíchat základní složku, přidat tužidlo v udaném poměru, důkladně promíchat mechanickým míchadlem, musí vzniknout homogenní směs. Následně přelít do čisté nádoby a znovu krátce promíchat

Doba zpracovatelnosti: 8 hod. (+10°C)
6 hod. (+20°C)
4 hod. (+30°C)

Doby schnutí: 1 hod. zaschlý na zaprášení
(60 μm / 20°C) 24 hod. přelakovatelný materiál HENSOTHERM[®]
(max. 4 týdny)

Aplikace Airless:	průměr trysky	0,013 – 0,019 inch
	pracovní tlak	150 - 250 bar
	síla suchého filmu	80 – 100 μm
	ředění	0 - 5 %
Aplikace štětec/váleček:	síla suchého filmu	40 – 60 μm
	ředění	0 - 2%
Klimatické podmínky:	teplota okolí a podkladu	optimálně +15°C - +25°C ne pod +10°C ne nad +30°C
	teplota podkladu	min. 5°C nad rosným bodem
	relativní vlhkost	max. 80%

Předúprava podkladu – pozinkované povrchy

- pozinkované díly musí být dle ČSN EN ISO 12944-4 před aplikací HENSOGRUND 2K zcela zbaveny plynu (nebezpečí tvorby puchýřů)
- před aplikací musí být z povrchu odstraněny všechny substance snižující přilnavost nátěru
- při pozdější aplikaci ve vnějším prostředí a/nebo vyšší vlhkosti musí být tyto substance zcela odstraněny sweepingem (lehkým otryskáním), v závislosti na stupni znečištění použít sweeping, broušení, omytí rozpouštědlem nebo omytí tlakovou vodou
- další pokyny k metodám předúpravy povrchu viz ČSN ISO 12944-4

Upozornění: max. interval přelakování pro HENSOTHERM® je 4 týdny. Při překročení tohoto intervalu nás kontaktujte.

Nátěrové systémy

základní nátěr HENSOGRUND 2K

zpeňující nátěr HENSOTHERM®410 KS, HENSOTHERM®421 KS, HENSOTHERM®310 KS, HENSOTHERM®310 KS rapid, HENSOTHERM®920 KS

krycí lak HENSOTOP SB, HENSOTOP WB Green, HENSOTOP 2K PU (odstíny RAL, DB, NCS nebo podle individuálního zadání)

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.



Prodej v ČR:

www.simat-as.cz

SIMAT a.s.
Strašnická 3164/1a
102 00 PRAHA 10

Tel: 271 751 828-30
E-mail: info@simat-as.cz