

# Technický list

## ANTIKO

(serie 1290)

### Oblast použití

Jedná se o dvousložkový akrylpolyuretanový lak s obsahem železité slídy pro antický / kovářský efekt s výbornou odolností ve vnějším prostředí.

### Technické vlastnosti

Báze	hydroxylovaný akryl
Odstín	základní odstín stříbrný 9070 + škála F&K pro antické /kovářské odstíny z tónovacího zařízení
Viskozita	od 2200 do 2600 mPa.s (20°C) A 3 - V 20
Měrná hmotnost	1,44 až 1,55 g/ml (dle odstínu)
Lesk	5 – 10 hedvábný mat
Obsah pevných látek	71%
Objem pevných látek	49%
VOC	447 g/l
Obsah rozpouštědel	29,5 % (hm.)

### Příprava podkladu

#### Železo a lehké slitiny

podklad musí být čistý, odmaštěný, suchý, bez rzi a kalamínu, ideálně opatřený antikoročním základním nátěrem (např. vhodný 2K-EP)

#### Pozinkovaný plech

Podklad pozinkovaného plechu musí být čistý, suchý, odmaštěný a zbavený bílé rzi (např. mechanickým broušením). Nový pozinkovaný plech odmastit a opatřit vhodným základním nátěrem.

#### Plast

Podklad musí být čistý bez částic ovlivňujících negativně přilnavost. Vhodný pro termoplastické materiály typu ABS, PC a PVC. Není vhodný pro přímou aplikaci na podklad na bázi polyolefinů (PP)

**Jedná se o lak bez antikoročních vlastností, proto v případech, kde je potřeba zajistit zároveň antikorozní odolnost, je potřeba vždy použít vhodný antikorozní základní nátěr.**

### Aplikační údaje a doporučení

Doporučuje se aplikace stříkáním (vzduchem, airless, případně podtlak, airmix)

#### Klimatické podmínky

Doporučuje se nanést 2 vrstvy produktu

Teplota podkladu a prostředí +5°C až +30°C; odstup 3°C nad rosným bodem

Relativní vlhkost: do 60%

**Pracovní vlastnosti materiálu****PRO TUŽIDLO PUR ALIFATICKÉ SÉRIE 0929**

Poměr směsi A+B	
Hmotnostní	4:1
Objemový	3:1
Měrná hmotnost natužené směsi	1,44 g/ml
Obsah pevných látek natužené směsi	64%
Objem pevných látek natužené směsi	43
VOC	529 g/l
Obsah rozpouštědel	37 % (hm.)
Ředění:	15 - 20% Diluente poliuretano 988
Aplikační viskozita	30-35" T Ford 4
Doba zpracovatelnosti natužené směsi	4-5 hodin při 20°C
Doporučená síla mokrého filmu:	110 mikronů
doporučená síla suchého filmu:	60 mikronů
počet vrstev:	1
zasychání při +20°C / 60% rel. vlhkost	
suchý na prach:	30 minut
suchý na dotek:	1 - 2 h
proschlý:	24 - 36 h
konečné vytvrzení:	po 14 dnech
interval přelakování:	min 4 hodin
teoretická vydatnost (60 µm DFT):	5 m <sup>2</sup> / kg nebo 7,2 m <sup>2</sup> / l
tepelná odolnost	80°C

**PRO TUŽIDLO HS PLUS 420 SERIE 1392**

Kat. B/d laky limitní hodnota UE g/l 420 – obsah g/l 420  
Pouze s tímto tužidlem splňuje směrnici 2004/42/CD

Poměr směsi A+B	
Hmotnostní	8:1
Objemový	5,7:1
Měrná hmotnost natužené směsi	1,48 g/ml
Obsah pevných látek natužené směsi	73%
Objem pevných látek natužené směsi	55
VOC	397 g/l
Obsah rozpouštědel	26,8 % (hm.)
Ředění:	5% Diluente poliuretano 988
Aplikační viskozita	30-35" T Ford 4
Doba zpracovatelnosti natužené směsi	4-5 hodin při 20°C
Doporučená síla mokrého filmu:	105 mikronů
doporučená síla suchého filmu:	60 mikronů
počet vrstev:	1
zasychání při +20°C / 60% rel. vlhkost	
suchý na prach:	30 minut
suchý na dotek:	1 - 2 h
proschlý:	24 - 36 h
konečné vytvrzení:	po 14 dnech
interval přelakování:	min 4 hodin
teoretická vydatnost (60 µm DFT):	6,2 m <sup>2</sup> / kg nebo 9 m <sup>2</sup> / l
tepelná odolnost	80°C

## doporučení antikoroziního nátěrového systému

kontaktujte technické oddělení dodavatele

## skladovatelnost

2 roky v originálních neotevřených obalech při +5 - 35°C, nevystavovat mrazu

## Dostupná balení

Dle tužení cca 5 kg nebo 25 kg

## Bezpečnostní značení

Viz bezpečnostní list výrobku

## Upozornění a doporučení

**Údaje uvedené v tomto technickém listu byly získány pouze za použití materiálů z produkce Franchi & Kim aplikovaných v souladu s uvedenými specifikacemi. Nesprávné použití materiálů jiné než uvedené nebo kombinace s výrobky jinými než uvedenými z produkce Franchi & Kim pak může ohrozit aplikační vlastnosti, vlastnosti a konečné vytvrzení výrobku.**

Všechny časy uvedené pro aplikaci jsou myšleny při teplotě cca 20°C a relativní vlhkosti 60%  
Podle legislativního nařízení č. 161/06 - Směrnice 2004/42 / ES - hodnoty VOC uvedené na obalech odkazují na uvedené ředění a ředidla a na produkty tónované dle formulace Franchi & Kim SpA

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou podle našeho vědomí přesné a správné a považují se proto za spolehlivé. V žádném případě je však nelze považovat jako záruku z naší strany, protože podmínky použití jsou mimo naši kontrolu a tedy tyto údaje neosvobozují zákazníka od odpovědnosti zkontrolovat si vždy vhodnost výrobků, pro jeho požadované specifické používání. Tento technický list nahrazuje a ruší všechny předchozí