

HENSOTHERM® 310 KS - indoor -



Protipožární nátěrový systém pro ocel

- schválení dle EN 13501-2
- použití pro požární odolnost 30 – 60 min

VLASTNOSTI

Technika

- optimální vzhled díky nízkým tloušťkám nátěru
- vhodný pro pozinkované podklady
- krycí lak podle škály RAL, NCS nebo na zakázku
- bezúdržbový
- doba životnosti až 25 let dle ETAG č. 018-1, možnost zohlednit již v projektu
- dimenzování pro odolnost F30, podpěry do O/F 355 m⁻¹, nosníky do O/F 340 m⁻¹, uzavřené profily do O/F 230 m⁻¹
- dimenzování pro odolnost F60, podpěry do O/F 255 m⁻¹, nosníky do O/F 340 m⁻¹, uzavřené profily do O/F 210 m⁻¹

Všeobecné

- vysoká hospodárnost díky nízké spotřebě a rychlému zasychání
- kontrola výroby třetí osobou

Ekologie

- neobsahuje boráty a vlákna
- krycí lak neobsahuje halogeny

Klasifikace / certifikáty

- Zkoušeno dle EN 13381-8
- schválení ETA č. 11/0456
- průkaz způsobu použití formou Všeobecného stavebního osvědčení (Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin)
- označení CE dle 93/68/EWG

Oblast použití

- ocelové podpěry / ocelové nosníky / podpěry z ocelolityny / otevřené a uzavřené profily ve vnitřním prostředí
- požární odolnost F30-F60, další varianty požární odolnosti dle poptávky

- dle ETAG 018-2 kategorie použití Y/Z1/Z2
- vhodný pro žárově pozinkované profily

Pokyny pro aplikaci

- nátěrový systém se skládá ze základního nátěru, protipožárního nátěru HENSOTHERM 310 KS – indoor - a krycího laku
- nátěrový systém může být aplikován pouze vyškoleným personálem
- během aplikace a zasychání nesmí teplota nátěrové hmoty, podkladu a vzduchu klesnout pod +5°C a relativní vlhkost vzduchu překročit 80%.
- během aplikace se musí teplota podkladu pohybovat minimálně 3°C nad rosným bodem, viz ČSN EN ISO 12944-7
- teplota podkladu nesmí při aplikaci překročit +40°C
- pro poskytnutí záruky je nutno vypracovat protokol dle ČSN EN ISO 12944-7/8, ve kterém jsou uvedeny vnější podmínky během aplikace.

Příprava podkladu / základní nátěr

Profily bez povrchové úpravy

- otryskání na stupeň čistoty Sa 21/2 dle ČSN EN ISO 12944-4
- základní nátěr HENSOGRUND 1966 E (nebo srovnatelný dle doporučení dodavatele)
- spotřeba 120-190 g/m², síla mokrého filmu 90-130 μm, síla suchého filmu 40-60 μm
- základní nátěr přelakovatelný po 24 hodinách
- mechanické očištění podkladu musí odpovídat stupni čistoty St 2 dle ČSN EN ISO 12944-4, podklad opatřit základním nátěrem HENSOGRUND AK Primer (nebo srovnatelným dle doporučení výrobce)

Profily opatřené základním nátěrem

- zkouška kompatibility základního nátěru pod HENSOTHERM 310 KS – indoor - dle našeho technického listu „Zkoušení stávajících nátěrů na ocelových konstrukcích“
- při nevyhovujícím výsledku zkoušky musí být nátěr z konstrukce odstraněn, další postup jako u profilů bez povrchové úpravy
- při kladném výsledku zkoušky opravit případná poškození základního nátěru

Žárově pozinkované profily

- úplné odstranění povlaků ovlivňujících přilnavost nátěru, očištění
- základní nátěr HENSOGRUND 2K (nebo srovnatelný dle doporučení dodavatele)
- spotřeba min. 150 g/m², síla mokrého filmu 100 μm, síla suchého filmu 50 μm
- základní nátěr přelakovatelný po 24 hodinách

V případě delšího skladování profilů opatřených základním nátěrem ve vnějším prostředí je nutno před aplikací HENSOTHERM 310 KS - indoor - provést kontrolu poškození a síly suchého filmu základního nátěru. V případě potřeby opravit poškození, příp. doplnit tloušťku nátěru. Další údaje jsou uvedeny v technických listech základních nátěrů.

Aplikace HENSOTHERM 310 KS indoor

Před aplikací nátěrovou hmotu dobře promíchat míchacím zařízením při nízkých otáčkách.

Bezvzduchové stříkání (Airless)

- optimální výsledek při aplikaci stříkáním je dosažen, pokud má nátěrová hmota pokojovou teplotu
- v případě potřeby ředit ředidlem HENSOTHERM V45 – max. 5%
- vhodná jsou stříkací zařízení, která dokáží vyvinout pracovní tlak 200-250 bar při použití trysek průměru 0,017 – 0,025 inch, výkon čerpadla vyšší než 4 l/min.
- filtr v čerpadle ponechat, sítko v pistoli odstranit
- jedním pracovním chodem je možné nanést až 1000 g / m²
- pokud je pro dosažení celkové tloušťky nutno nanést více vrstev, nemá být při první vrstvě překročeno 500 g / m²
- skutečná maximální tloušťka dosažená jedním pracovním chodem je závislá na typu profilu

Aplikace štětcem a válečkem

- váleček z jehněčí srsti s krátkým nebo středně dlouhým vlasem nebo mohérový váleček odolný proti rozpouštědlům
- štětec s dlouhým vlasem odolný proti rozpouštědlům
- náradí okamžitě po použití vyčistit ředidlem HENSOTHERM V45

Doby schnutí

- při teplotě nátěrové hmoty, vzduchu a podkladu 20°C a relativní vlhkosti vzduchu 65% vyžaduje každá vrstva (do 1000 g / m²) minimálně 24 hodin pro zasychání před aplikací další vrstvy
- nižší teploty, vyšší vzdušná vlhkost a nedostatečné proudění vzduchu dobu schnutí prodlužují

Skladování a přeprava

- skladování a přeprava při teplotách +5°C - +30°C
- skladovatelnost původních neotevřených obalů 12 měsíců
- částečně použitá balení důkladně uzavřít

Balení

- plechová vědra 25 kg
- jiná velikost balení na objednávku

Bezpečnost při práci

Při práci dodržovat bezpečnostní předpisy

Označení a ochrana životního prostředí

Zákonné předpisy podléhají řadě změn. Aktuální údaje k označení výrobku a ochraně životního prostředí jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.



Zertifiziert nach DIN
EN ISO 9001/2008



Übereinstimmungskennzeichen
des DIBt



European Community
Certificate of Conformity

Prodej v ČR:

www.simat-as.cz

SIMAT a.s.
Strašnická 3164/1a
102 00 PRAHA 10

Tel: 271 751 828-30
Fax: 271 751 831
E-mail: info@simat-as.cz