

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

## Technický list

58a

### 2K-Deripox Beschichtung 681.12

Popis: dvousložkový nátěr na bázi epoxidové/uhlovodíkové pryskyřice s vysokým obsahem sušiny vytvrzující alifatickým polyaminem

Oblast použití: - ochranné antikoroziční systémy do stupně korozní agresivity C5 dle ČSN EN ISO 12944  
 - provedení dle Blatt 81 TL/TP-Korr-Stahlbauten  
 - přilnavost na hliník a pozinkované podklady (sweeping)

Vlastnosti: - vysoký obsah sušiny (High Solid)  
 - odolnost proti slabým kyselinám a louhům  
 - odolnost proti tukům, minerálním olejům  
 - odolnost proti chemikáliím (na zakázku)  
 - přelakovatelný sám sebou  
 - síla suchého filmu 150 – 300 µm jedním pracovním chodem

#### 1. Technická data

- 1.1. Odstíny: černočervený (cca RAL 3007), černý, šedý
- 1.2. Výtoková doba: tixotropní
- 1.3. Bod vzplanutí: > 23° C
- 1.4. Měrná hmotnost: cca 1,45
- 1.5. Obsah pevných látek: cca 85%
- 1.6. Objem pevných látek: cca 75%
- 1.7. Poměr směsi (báze : tužidlo): tužidlo HL 506  
 15 : 1 (hmotnostní) 10,5 : 1 (objemový)
- 1.7.1. Doba zpracovatelnosti: 2 hod.
- 1.7.2. Teoretická vydatnost: 3,45 m<sup>2</sup>/kg (5,0 m<sup>2</sup>/l) při síle suché vrstvy 150 µm
- 1.7.3. Doporučená tloušťka: 200 µm mokřý film = 150 µm suchý film
- 1.8. Doba schnutí  
 (150 µm suchý film) zaschlý na zaprášení 2 hod.  
 zaschlý na dotek 6 hod.  
 suchý 24 hod.  
 chemicky vytvrzený po 7 dnech
- 1.8.1. interval přelakování: po 8 hodinách sám sebou

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

1.9. Lesk: matný  
 1.9.3. Tepelná odolnost: do +120°C

**Upozornění:** Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o době schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) schnutí a vytvrzování prodlužují. Použití při teplotách pod +5°C není možné.

## 2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

obsah VOC: 220 g/l  
 obsah rozpouštědel: 15 % hm.  
 obsah aromátů. 15 % hm.

## 3. Skladování

### 3.1. Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

### 3.2. Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních obalech

## 4. Pokyny pro aplikaci

### 4.1. příprava směsi

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru  
 - důkladně promíchat, nejlépe mechanickým míchadlem

### 4.2. Bezvzduchové stříkání (Airless)

- pozor na krátkou dobu zpracovatelnosti  
 - pracovní tlak 200 bar  
 - průměr trysky 0,38 – 0,53 mm (0,015 – 0,021 inch)  
 - úhel rozptylu nastavit podle geometrie dílů  
 - možno naředit ředidlem Derozink, **max. 5%**

### 4.3. Stříkání tlakovým vzduchem

- nedoporučuje se

### 4.4. Elektrostatická zařízení

- aplikace není možná

### 4.5. Máčení

- aplikace v původním stavu není možná

### 4.6. Ostatní postupy

- nanášení válečkem a natíráním může být prováděno v původním stavu  
 - pozor na krátkou dobu zpracovatelnosti

### 4.7. Ředění

- ředidlo Derozink, max. 5%

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
DERISOL LACKFARBEN 

4.8. Čištění stříkacího zařízení  
- okamžitě vymýt ředidlem Derozink

#### 5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 21/2 dle ČSN ISO 8501-1, jinou kvalitu předúpravy doporučujeme předem konzultovat
- sweeping nebo broušení pro žárově pozinkované podklady
- příp. omytí vysokotlakým zařízením s roztokem Turbo-Reiniger
- pečlivě odstranit okraje, zbytky po svařování, prach, reaktivní produkty zinku ovlivňující přilnavost nátěru, rozpustné zbytky po chemické předúpravě a další
- sweeping (lehké přetryskání) nebo broušení pro žárově pozinkované podklady

#### 6. Všeobecné

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem
- teplota okolí při aplikaci a schnutí min. +5°C / max. +30°C
- relativní vlhkost vzduchu při aplikaci a schnutí min. 30% / max. 85%

#### 7. doporučený nátěrový systém

základní nátěr: 2K-Deripox Zinkstaub 80 (2K-Deripox Zinkstaub 687.03)  
podkladový nátěr: 2K-Deripox Beschichtung 681.12  
krycí lak: 2K-Deripox Beschichtung 681.12

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.