

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

## Technický list

56b

### **2K-Deripox Lack EE 30**

**Popis:** dvousložkový lak na bázi epoxidové pryskyřice s antikoročním pigmentem (zinkfosfát) chemický vytvrzující polyaminovým aduktem.

**Oblast použití:** - antikoroční ochrana pro železo, ocel a pozinkované podklady  
 - krycí lak ve vícevrstvých nátěrových systémech v silně korozní atmosféře, příp. jednovrstvý lak  
 - použití jako dvousložkový speciální nátěr podle směrnice Dekopaint

**Vlastnosti:** - zvýšený obsah sušiny (Medium Solid)  
 - obsahuje zinkfosfát  
 - odolný proti slabým luhům  
 - odolný proti minerálním olejům  
 - nátěrové systémy pro stupeň korozní agresivity C4  
 - nátěrové systémy pro aplikaci při nízkých teplotách  
 - vysoká tvrdost povrchu

#### **1. Technická data**

<b>Odstíny:</b>	škála RAL s výjimkami, ne RAL 9006, RAL 9007 změna odstínu: v oblasti vysokých teplot může dojít ke změně odstínu z důvodu omezené tepelné odolnosti použitých pigmentů	
<b>Výtoková doba:</b>	nevytéká, tixotropní	
<b>Bod vzplanutí:</b>	> 23° C	
<b>Poměr směsi (báze : tužidlo):</b>	tužidlo HL 500 (standard)	tužidlo HL 510 (zimní)
	6 : 1 (hmotnostní)	7 : 1 (hmotnostní)
	5 : 1 (objemový)	4,5 : 1 (objemový)
<b>Doba zpracovatelnosti:</b>	8 hod.	3 hod.
<b>Měrná hmotnost (kg/l):</b>	1,37	1,4
<b>Obsah sušiny (% hm.):</b>	70	72
<b>Objem sušiny (% obj.)</b>	52	55
<b>Teoretická vydatnost: (při síle suché vrstvy 60 µm)</b>	6,33 m <sup>2</sup> /kg (8,67 m <sup>2</sup> /l)	6,55 m <sup>2</sup> /kg (9,17 m <sup>2</sup> /l)
<b>Doporučená tloušťka:</b>	125 µm mokrý film odpovídá 70 µm suchý film	125 µm mokrý film odpovídá 70 µm suchý film

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
 SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
 Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
 102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
 DERISOL LACKFARBEN 

#### Doba schnutí (60µm suchý film)

zaschlý na zaprášení	45 min.	20 min.
zaschlý na dotek	120 min.	90 min
suchý	5 hod.	3 hod.
chemicky vytvrzený	po 7 dnech	po 4 dnech

Interval přelakování: 6 hod. (sám sebou) 3 hod. (sám sebou)

Lesk: hedvábně matný, cca 40E / 60°

1.9.3. Tepelná odolnost: -40°C - +160°C

**Upozornění:** Zde uvedené údaje se vztahují na hotovou směs. Údaje o době schnutí se zakládají na normálních klimatických podmínkách 23/50, DIN 50014. Nižší teploty nebo vyšší vlhkost vzduchu (případně obojí) schnutí a vytvrzování prodlužují. Použití při teplotě pod +5°C není možné. Se zimním tužidlem možno pracovat do hranice mrazu (pouze na ocel). Při teplotě +2°C – zaschlý na zaprášení za 2 hod., přelakovatelný za 12 hod., suchý za 3 dny

#### 2. Bezpečnostní data

viz bezpečnostní list

obsah VOC:	416 g/l
obsah rozpouštědel:	30 % hm. (28% hm.)
obsah aromatů.	24 % hm.

#### 3. Skladování

Skladování

- v suchých, chladných místnostech, pokud možno izolovaných proti mrazu. Nutnost zajištění dobrého větrání.

Doba skladování

- 6 měsíců při chladném a suchém skladování v uzavřených originálních obalech

#### 4. Pokyny pro aplikaci

Příprava směsi

- bázi a tužidlo smíchat v udaném poměru,
- důkladně promíchat, nejlépe mechanickým míchadlem.

Bezvzduchové stříkání (Airless)

- pracovní tlak 180 bar
- průměr trysky 0,28 – 0,36 mm (0,011 – 0,014 inch)
- úhel rozptylu nastavit podle geometrie dílů

Stříkání vzduchem

- nastavit viskozitu pro stříkání po natužení (cca 30 s / výtokový pohárek DIN 4 mm) ředidlem Deripox (10%), ředit až natuženou směs
- pracovní tlak 5 – 6 bar
- průměr trysky 1,5 – 2 mm

prodej v ČR : tel. 271 751 828-30  
SIMAT a.s. fax. 271 751 831  
Strašnická 3164/1a e-mail. info@simat-as.cz  
102 00 Praha 10 www.derisol.cz

**DR. DEMUTH**  
**DERISOL LACKFARBEN** 

#### Elektrostatická zařízení

- nanášení je možné, pokud je nastavena vodivost materiálu odpovídající stříkacímu zařízení
- při nastavení vodivosti vzít v úvahu, že toto nastavení může mít za následek prodloužení doby schnutí a negativní vliv na antikorozi vlastnosti barvy a její odolnost proti klimatickým vlivům.

#### Máčení

- použití v původním stavu není možné

#### Ostatní postupy

- nanášení válečkem a natíráním může být prováděno v dodavatelské viskozitě.

#### Ředění

- ředidlo Deripox, max. 10%

#### Čištění stříkacího zařízení

- okamžitě vymýt ředidlem Deripox

#### 5. Příprava podkladu

- otryskání na stupeň čistoty Sa 2 1/2 dle ČSN ISO 8501-1, jinou kvalitu předpravy doporučujeme předem konzultovat
- příp. omytí vysokotlakým zařízením s roztokem Turbo-Reiniger
- pečlivě odstranit okraje, zbytky po svařování, prach, reaktivní produkty zinku ovlivňující přilnavost nátěru, rozpustné zbytky po chemické předúpravě a další
- sweeping (lehké přetryskání) nebo broušení pro zároveň pozinkované podklady

#### 6. Všeobecné

- teplota podkladu min. 3°C nad rosným bodem
- teplota okolí při aplikaci a schnutí min. +5°C (0°C zimní verze) / max. +30°C
- relativní vlhkost vzduchu při aplikaci a schnutí min. 10% / max. 85%

#### 7. doporučený nátěrový systém

základní nátěr: 2K-Deripox Grund S  
krycí lak: 2K-Deripox Lack EE 30

Údaje a popisy obsažené v tomto technickém listu poskytujeme dle našich nejlepších vědomostí. Naše údaje a data nepředstavují žádné zaručené vlastnosti v právním slova smyslu. Ústní a písemné technické poradenství stejně jako poradenství prováděné prostřednictvím zkoušek je pouze všeobecné, a to i ve vztahu k případným právům třetí osoby. Naše všeobecné informace Vás nezbavují závazku ověřit vhodnost námi dodaných výrobků pro plánované postupy a účely použití. Toto platí obzvláště v případě, kdy jsou námi dodané výrobky použity společně s výrobky jiných dodavatelů. Způsob použití a aplikace výrobků se nachází mimo naši kontrolu a je výhradně Vaší odpovědností.