

DUBLEX PRO (GF)

Technický list

(serie 1376)

Popis produktu

Jednovrstvý nebo krycí antikorozi syntetický nátěr s obsahem železité slídy s jemným zrnem (**GF**), Splňuje směrnici Dekopaint jako jednosložkový speciální nátěr pro použití v budovách

Oblast použití

Složení na bázi modifikované alkydové pryskyřice, železité slídy slídy, hliníku a speciálních přísad. Výborná roztažnost a aplikace štětcem. Vhodný pro všechny aplikace, kde je vyžadováno rychlé schnutí (přelakovatelný sám sebou po 6 h) a trvalá ochrana díky lamelárním pigmentům hliníku a železité slídy.

Díky své **odolnosti vůči UV záření odstín nešisuje** a zůstává opticky stálý po dlouhou dobu. Výrobek je vhodný pro přímou aplikaci na železo a pozinkované plechy.
DTM = direct to metal – přímo na kov.

Materiál dodává **antický / kovářský metalický vzhled** natřeným prvkům (např. zábradlí, ploty, zábradlí, okapy, další klempířské prvky a městský mobiliář).

Vysoká kryvost i na hranách.

Technické vlastnosti

Báze	modifikovaný alkyd
Odstín	stříbrný Argento 9070 + škála míchaných metalických odstínů
Viskozita	od 3500 do 4000 mPa.s (20°C) A 3 - V 20
Měrná hmotnost	1,3 až 1,4 g/ml (dle odstínu)
Následující data jsou vztažena k odstínu Argento 9070	
Obsah pevných látek	69,4% +/- 2%
Objem pevných látek	46,6% +/- 2%
VOC	417 g/l +/- 20 g/l (limitní hodnota 500 g/l (2010) dle 2004/42/CE
Obsah rozpouštědel	30,6 % (hm.) +/- 2%

Příprava podkladu

Železo

Podklad musí být čistý, odmaštěný, suchý, bez rzi / kalamínu, poté aplikujte dva nátěry DUBLEX PRO. Pokud je potřeba, případný původní nátěr přebrousit a omýt ředidlem Nitro A0970

Pozinkovaný plech

Podklad musí být čistý, suchý a pasivován alespoň 6 měsíců na vzduchu nebo vhodným způsobem zdrsněn. Na suchý povrch aplikujte dva nátěry DUBLEX PRO.

Hliník a lehké kovy

Použít základní nátěr Monoprimer 0710

Slitina

Použit základní nátěr Cromofond 0659 nebo Zincromat 0695

Aplikační údaje a doporučení

Doporučuje se aplikace natíráním válečkem nebo štětcem / stříkáním (vzduchem)

Klimatické podmínky

Teplota podkladu a prostředí +5°C až +35°C

Relativní vlhkost: do 60%

Pracovní vlastnosti materiálu

Ředění:	5% ředidlo 950 pro nátěry, 10-15% pro stříkání
Aplikační viskozita	20-22" T Ford 4
Doporučená síla mokrého filmu:	150 mikronů naředěného produktu
doporučená síla suchého filmu:	70 mikronů na vrstvu
počet vrstev:	1 – 2
zasychání při +20°C / 60% rel. vlhkost	
suchý na prach:	15-20 minut
suchý na dotek:	3 - 4 h
proschlý:	12 - 24 h
interval přelakování:	6 – 8 h
teoretická vydatnost (50 µm DFT):	4,9 m ² / kg nebo 6,7 m ² / l
tepelná odolnost:	+80°C

skladovatelnost

1 rok v originálních neotevřených obalech při +5 - 35°C

Dostupná balení

2,5 l

Bezpečnostní značení

viz bezpečnostní list výrobku a etiketa

Upozornění a doporučení

v zimním období včas přerušit lakování (3-4 h před západem slunce), aby výrobek zavadl a nenasákl vodu
neaplikujte při vysoké vzdušné vlhkosti (např. mlha) a při teplotě pod +5°C, při aplikaci uvnitř zajistěte dostatečné větrání

Údaje uvedené v tomto technickém listu byly získány pouze za použití materiálů z produkce Franchi & Kim aplikovaných v souladu s uvedenými specifikacemi. Nesprávné použití materiálů jiné než uvedené nebo kombinace s výrobky jinými než uvedenými z produkce Franchi & Kim pak může ohrozit aplikační vlastnosti, vlastnosti a konečné vytvrzení výrobku.

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou podle našeho vědomí přesné a správné a považují se proto za spolehlivé. V žádném případě je však nelze považovat jako záruku z naší strany, protože podmínky použití jsou mimo naši kontrolu a tedy tyto údaje neosvobozují zákazníka od odpovědnosti zkontrolovat si vždy vhodnost výrobků, pro jeho požadované specifické používání. Tento technický list nahrazuje a ruší všechny předchozí